

KONTAKT

AWU

AWU Precision Slovakia k.s.
Záborské 520,
SK-082 53 Záborské

*slovak creativity meets
german precision*



tel. +421 51 77 13 660
email. info@awu.sk
web. www.awu.sk





Seit fast 60 Jahren stellt **AWU** Wellen und Walzen für den weltweiten Markt her. Sie werden als Richt- oder Arbeitswalzen eingesetzt, als Säulen und Holme in Pressen und Thermoformmaschinen und für Führungszwecke sehr häufig in Verpackungsmaschinen.



Wie unterschiedlich die Einsatzgebiete auch sein mögen, sie alle haben einige wesentliche Gemeinsamkeiten. **AWU** Produkte sind meistens gehärtet, geschliffen, lang und dünn und sehr präzise in ihren Toleranzen bis zu wenigen µm.



Die Fertigung der **AWU** ist spezialisiert auf kleine und mittlere Losgrößen. Unsere gut ausgebildeten und erfahrenen Facharbeiter sind in der Lage, gemäß den vielfältigen Wünschen unserer Kundschaft ein großes Spektrum an zylindrischen Maschinenteilen herzustellen.



Die internationale Kundschaft der **AWU** wird durch unsere deutsch, englisch und natürlich slowakisch sprechenden Mitarbeiter im Büro per E-Mail und Telefon betreut.

- Die Kernkompetenzen der **AWU** sind
- Hervorragende Qualität und höchste Präzision
 - Adäquate Wärmebehandlung
 - Hohe Flexibilität und schnelle Reaktion
 - Kostengünstige Produktion
 - Kurze Lieferzeiten bei hoher Termintreue



AWU WALZEN



Arbeitswalzen, Richtwalzen, Walzen für Längs- oder Querteilanlagen, u.a. (Kaltwalzen, Zwischenwalzen, Stützwalzen, Dressierwalzen, Transportwalzen)
Material u.a. Cf53, Ck45, Ck60, 51CrV4, 86CrMoV7, 100Cr6, etc.

AWU WELLEN



Induktionsgehärtet (über die ganze Länge), teilgehärtet (bereichsweise) oder ungehärtet. Schwerpunkt sind lange Komponenten mit kleineren Durchmessern bis 250 mm.
Material u.a. Cf53, Ck45, Ck60, X90CrMoV18, X5CrNi18-10, 42CrMoV4, 16MnCr5, 20MnCr5 etc.



AWU TOLERANZEN

Durchmesser in h6 sind Standard, h5 und h4 möglich.
Geradheit bis zu 5 µm/m.
Rauheit Ra bis zu 0,025 µm, Rz 0,25.

AWU - Technische Möglichkeiten

Verfahren	Durchmesser	Länge	Gewicht	Kommentare
Drehen	5 - 300 mm	4.000 mm	1.000 kg	konventionell, NC und CNC
Richten	5 - 200 mm	4.000 mm	1.000 kg	
Induktionshärten	5 - 250 mm	3.000 mm	1.000 kg	Einhärtetiefe 0,5 - 12 mm
Schleifen	5 - 250 mm	4.000 mm	1.000 kg	spitzenlos 5 - 60 mm
Fräsen		2.700 mm	1.000 kg	max. 800 x 1.000 x 2.500
Tieflochbohren	5 - 26 mm	700 mm	100 kg	beidseitig gebohrt 1.400 mm
Finieren	5 - 250 mm	4.000 mm	1.000 kg	Ra 0,025 µm, Rz 0,25 µm

ZU UNSEREN LEISTUNGEN GEHÖREN AUCH LASERSIGNIEREN, HARTVERCHROMEN, VERZINKEN UND BRÜNIEREN.